

Dornach, le 24 juin 2008

Swissmetal fait procéder, par son fabricant, à des adaptations techniques sur sa nouvelle presse à extrusion

La capacité de production doit atteindre le niveau voulu au second semestre – Une fois les exigences techniques actuelles maîtrisées, les effets de la restructuration achevée seront visibles – Renoncement à l'arrêt d'exploitation cet été – Projet SolarTiles: développement de la deuxième génération de tuiles à production d'énergie

La nouvelle presse à extrusion du site de Dornach est en cours d'adaptation technique. Elle fournira les ébauches aux usines de production suisses de Swissmetal et a été mise officiellement en service en janvier 2008, après deux années de construction. Le fabricant de la presse à extrusion livrera une nouvelle ligne de fil optimisée dans les prochaines semaines. Celle-ci remplacera la construction d'origine qui ne fonctionnait pas comme prévu. Dès l'installation, le transfert de production se poursuivra aussi pour les produits de fil concernés. Swissmetal table sur le fait que les adaptations effectuées par le fabricant de la presse à extrusion rendront possibles la production des produits en fil concernés et que la réorganisation de la production sur la nouvelle presse à extrusion sera terminée en septembre 2008. Sur les délais prévus à l'origine, le retard serait de trois mois. Swissmetal fournira sous peu des informations sur le déroulement du transfert de production en cours.

La réorganisation complète de la production sur la nouvelle presse à extrusion devait, selon les prévisions, se terminer en juin 2008. Divers problèmes, parmi lesquels le dysfonctionnement de la ligne de fil mentionnée plus haut, ainsi que des pannes récurrentes de régulation et de commande, ont retardé la réorganisation et conduisent depuis le début de l'année à des pénuries d'approvisionnement. Malgré le soutien intensif des spécialistes des entreprises de sous-traitance, il n'a pas été possible d'atteindre la capacité qui aurait permis à Swissmetal de satisfaire dans les délais à toutes les commandes de ses clients au cours des premiers mois de l'année. Cette situation est d'autant plus regrettable que les entrées de commande ont dépassé les niveaux de l'année précédente et que le programme de restructuration a pu, depuis, se conclure avec succès. Les effets n'auront toutefois pas d'impact tant que les pénuries d'approvisionnement mentionnées, côté production, n'auront pas cessé.

Pas d'arrêt d'exploitation cet été

Cet été, Swissmetal renoncera à la traditionnelle fermeture de l'entreprise et travaillera tout l'été, en partie avec des personnels temporaires, pendant la durée des vacances. Cette mesure lui permettra d'améliorer sa capacité de livraison de ses clients et de traiter aussi rapidement que possible les commandes de son carnet bien chargé. Le personnel de la transformation à chaud de Dornach bénéficiera, en outre, du renfort de collaborateurs expérimentés des sites Swissmetal de Lüdenscheid et Reconvilier que Swissmetal remercie expressément.

Les optimisations techniques planifiées, ainsi qu'un paquet de mesures décidées pour en compenser les conséquences financières, permettent à Swissmetal d'escompter un second semestre meilleur que celui de l'année précédente. L'entreprise ne compte, en même temps, dans la perspective actuelle, que sur un résultat équilibré pour l'ensemble de l'année 2008, marquée par la réorganisation de la production. Dans l'ensemble, Swissmetal s'attend donc à ce que le développement positif de l'entreprise depuis le début de sa transformation commencée il y a quatre ans, se poursuive en 2009 et constitue la plateforme d'une croissance durable et profitable.

Projet « SolarTiles »

Le projet d'innovation « SolarTiles » progresse bien. Il concerne la fabrication de tuiles en bronze pour l'architecture de construction Swissmetal, esthétiquement attrayantes et de longue durée de vie. Ces tuiles sont reliées à une pompe à chaleur par l'intermédiaire d'un fluide de transport thermique et permettent d'exploiter l'énergie naturelle environnante pour la climatisation et le chauffage de bâtiments. A l'issue des essais de fonctionnement de l'hiver dernier, les premiers prototypes se sont révélés opérationnels et énergétiquement efficaces. La deuxième génération est en cours de développement et sera installée au cours des prochaines semaines sur différents sites d'essai.

Swissmetal fabrique et commercialise à l'échelle mondiale des produits haut de gamme à base de cuivre et d'alliages de cuivre, employés principalement dans les secteurs de l'électronique, des télécommunications, de l'aéronautique, dans l'industrie pétrolière et automobile, la bureautique, l'horlogerie et l'architecture. Swissmetal a clôturé l'exercice 2007 en réalisant un chiffre d'affaires de CHF 407.0 millions. Fin mai 2008, l'entreprise disposait d'un effectif de 646 d'employés à plein temps. Swissmetal dont le siège est à Dornach (Suisse) est coté à la SWX Swiss Exchange sous la désignation de Swissmetal Holding S.A.

Contact:

Sam V. Furrer, Chief Development Officer, Head of Corporate Communications

Raiko Lehmann, Manager Corporate Communications, Téléphone: +41 61 705 36 36