

Maschinen- und Apparatebau

Art der Legierung Bezeichnung nach EN/ISO*	Werkstoffnummer nach EN nach ASTM		Swissmetal-Werkstoffnummer Werk Bollnat Werk Dornach		Anmerkungen
CuZn39Pb3	CW614N	C38500	58A	MS58Pb	Meistverwendete europäische Kupferlegierung. Hervorragende Zerspanbarkeit. Für Automattendrehteile.
CuZn37Mn3Al2PbSi	CW713R		58S	SoMs58Al2	Kupfer-Zink-Legierung mit Aluminium-, Blei- und Siliziumzusatz. Hohe Festigkeit und Zähigkeit. Entspricht höchsten Anforderungen an gleitende Beanspruchung. Witterungsbeständig.
CuZn37Pb1Sn1	CW714R	C48200		SoMs60Pb	Kupfer-Zink-Legierung mit Zinn- und Bleizusatz. Gut warm umformbar und zerspanbar. Widersteht Meeresatmosphäre und anderen leicht korrosiven Einwirkungen.
CuZn40				DORECO	Bleifreie Messingqualität für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen und für Kaffee- und Teemaschinen.
CuNi2Si	CW111C			CuNi2Si	Aushärtbare Kupferlegierung. Hohe Festigkeit, korrosionsbeständig, gute elektrische Leitfähigkeit.
CuAl10Ni5Fe4	CW307G	C63000		AlBz10Ni5	Mehrphasiger Werkstoff. Hohe Festigkeit und Härte auch bei hohen Temperaturen und Wechselbeanspruchungen. Verzunderungs- und korrosionsbeständig.
CuZn36Pb2As	CW602N	C35330		ENZIDOR	Messing für spanabhebende Bearbeitung mit erhöhter galvanischer Korrosionsbeständigkeit und Korrosionsbeständigkeit unter Spannung.

* Die Bezeichnungen der nicht von den EN-Normen erfassten Legierungen werden nach ISO angegeben.