

Innenbefestigungen

| Art der Legierung Bezeichnung nach EN/ISO* | Werkstoffnummer nach EN nach ASTM | | Swissmetal-Werkstoffnummer Werk Bollat Werk Dornach | | Anmerkungen |
|---|---|--------|---|-----------------|--|
| Innenausbau | | | | | |
| CuZn43Pb2Al | CW624N | C38000 | | Ms56Pb | Vorwiegend verwendet für Strangpressprofile. Ein geringer Aluminiumzusatz bewirkt eine hellgelbe Färbung und verbessert die Anlaufbeständigkeit. |
| CuZn40Pb1Al | CW616N | | | Ms58/Pb | Kupfer-Zink-Legierung. Optimal warm pressbar, gute Zerspanbarkeit. Optimal für Warmpress- und -schmiedeteile. |
| CuZn40 | | | | Ms60V DORECO | Bleifreie Kupfer-Zink-Legierung. Ausserordentlich gut warm pressbar. Gut zerspanbar. Verwendbar in Trinkwasserversorgungssystemen. |
| CuZn39Pb3 | CW614N | C38500 | 58A | Ms58Pb | Meistverwendete europäische Kupferlegierung. Vorzüglich zerspanbar. Hauptsächlich für Automatenrehteile. |
| CuZn38Pb2 | CW608N | C35300 | 60A | Ms60Pb | Wichtigste Kupfer-Zink-Legierung für die Schlüsselherstellung. |
| CuNi12Zn37Mn6Pb2 | | C79860 | NM6 | Ns12MnPb | Kupfer-Nickel-Zink-Legierung mit Manganzusatz. Gut zerspanbar und anlaufbeständig. |

* Die Bezeichnungen der nicht von den EN-Normen erfassten Legierungen EN werden nach ISO angegeben.