

Elektrische Apparate und Induktionssysteme

Art der Legierung Bezeichnung nach EN/ISO*	Werkstoffnummer nach EN nach ASTM		Swissmetal-Werkstoffnummer Werk Bollat Werk Dornach		Anmerkungen
CuZn39Pb3	CW614N	C38500	58A	Ms58Pb	Meistverwendete europäische Kupferlegierung für Automatenrehteile: vorzügliche Zerspanbarkeit.
CuZn38Pb2	CW608N	C35300	60A	Ms60Pb	Ausgezeichnet durch gute Stanzbarkeit unter den zerspanbaren Legierungen.
CuZn38Pb2	CW608N	C37700	60M	Ms60Pb1.5	Gleiche Eigenschaften wie CuZn38Pb2, mit geringerem Bleigehalt.
CuZn36Pb3	CW603N	C36000	61A	Ms62Pb	Diese Legierung wird in den USA für Automatenrehteile verwendet.
CuAl10Ni5Fe4	CW307G			AlBz10Ni5	Mehrphasiger Werkstoff mit hoher Festigkeit und Härte auch bei höheren Temperaturen und Wechselbeanspruchungen, gute Korrosionsbeständigkeit und Verschleissfestigkeit.

* Die Bezeichnungen der nicht von den EN-Normen erfassten Legierungen werden nach ISO angegeben.